

Urethane 85

Tvrdość Shore: A 85

WEICON Uretan 85 je 2-C polyuretanový tmel s vynikající mechanickou pevností pro rychlé opravy, retuše a nátěry pryžových a kovových dílů, které jsou vystaveny nárazům, oděru, vibracím nebo pohybu. Vykazuje vysokou pružnost a odolnost proti opotřebení.

Uretan 85 je vhodný pro mnoho aplikací, například pro opravy pryžových součástí a dopravních pásů, opravy a retušování pryžových nátěrů, jako pružná ochrana proti opotřebení skříní čerpadel a oběžných kol, jakož i pro rychlé opravy opotřebovaných těsnění a pryžových válců.

Vlastnosti

Báze	polyurea	
Konzistence	pastovité	
Odstín	černý	
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	12 měs

Zpracování

Relativní vlhkost vzduchu	<70 %	
Mísicí poměr podle hmotnosti	10:100	
Mísicí poměr podle objemu	10:104	
Hustota směsi	1,1 g/cm ³	

Zpracování

Doba zpracovatelnosti	při 20°C	20 min
Pracovní síla po	20 °C	6-8 h
manipulační pevnost / demontovatelná (50 °C)	60-90 h	
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	470 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	9,6 MPa
Tvrdość (Shore A)	85	
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná	8 N/mm²	
Pískovaná nerezová ocel V2A	8 N/mm²	
Hliník pískovaný	7 N/mm²	
Galvanizovaná ocel	4 N/mm²	

Schválení / směrnice

IMPA kód	551625
----------	--------

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Uretanu závisí na důkladné předúpravě všech povrchů. To je nejdůležitější faktor pro zajištění celkového úspěchu.

Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před zpracováním WEICON Uretanu je proto nutné dodržet následující body:

lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny všech olejů, tuků, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme čisticí prostředek WEICON Čistič S sprej. Před aplikací musí čisticí prostředek odplynout/odpařit se, aniž by zanechal zbytky. Jinak uretan plně nevytverdne.

Nepoužívejte čisticí prostředky na bázi alkoholu na savé povrchy.

Hladké a zvláště silně znečištěné povrchy by měly být navíc ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch vyčištěn na stupeň čistoty SA 2 ½ - "téměř bílé tryskání" (podle ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75-100 µm je třeba použít úhlové jednorázové tryskačské prostředky (oxid hlinitý, korund). Opakovaně použitelná abraziva (struska, sklo, křemen), ale i tryskání ledem mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje.

Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON Uretanu je třeba provést test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m². K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měl být WEICON Uretan aplikován co nejdříve (do jedné hodiny), aby se zabránilo oxidaci, bleskové korozi nebo novému znečištění.

Mísení

Kartuše

Díky modernímu systému míchání a dávkování lze WEICON Uretan 85 automaticky dávkovat, míchat a nanášet čistě a přesně v jediném kroku. Tímto způsobem je zaručena jednotná kvalita a procesní jistota ve výrobní sérii. Vložte dvojistou kartuši ke zpracování do zásobníku dodávaného s

jezdcem 10:1. Odstraňte uzávěr a vytlačte malé množství uretanu, dokud se obě složky rovnoměrně nevytlačí. Připojte mísicí trysku a rovnoměrně naneste na lepený povrch během 20 minut.

hadřík nepouštějící vlákna

Pracovní balíček

Pryskyřici a tvrdidlo důkladně a bez bublin promíchejte při teplotě 20 °C po dobu nejméně čtyř minut. K tomuto účelu lze použít přiloženou aplikační špachtli. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísicí poměr obou složek musí být striktně dodržen, jinak dojde k odchylkám fyzikálních hodnot (max. odchylka +/- 2 %). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 20 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F).

Aplikace

Při aplikaci doporučujeme okolní teplotu 20°C při relativní vlhkosti vzduchu pod 70%. Nejvyšší pevnosti lepidla se dosáhne, když se zpracovávané díly před aplikací zahřejí na teplotu >35 °C. Pomocí štětce s krátkými štětinami naneste tenký přednátěr a důkladně jej zapracujte do povrchu v příčných vrstvách, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Pomocí této techniky epoxidová pryskyřice dobře proniká do všech prasklin a děr. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy.

Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpozději po 24 hodinách při 20°C (68°F). Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40°C (104°F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující pravidlo: každé zvýšení teploty o +10 °C nad pokojovou teplotu (20 °C/68 °F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

Skladování

WEICON Urethan by měla být skladována při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu 70 %. Otevřené nádoby musí být znovu vzduchotěsně uzavřeny a měly by být spotřebovány do 3 měsíců.

Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskáč

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohříváč

textilní páska

štětec

na detail produktu



Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.